

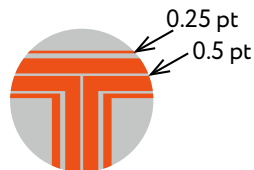
## Тиснение и шелкотрафаретная печать

### ТИСНЕНИЕ



Оно бывает 3 видов: фольгой (вместе с отпечатком на материал наносится металлизированное покрытие); блинтовое без фольги (клише просто оставляет вдавленный отпечаток); конгрев (позволяет получить выпуклое изображение, но необходимы два клише вместо одного). Элементы макета, которые необходимо оттиснуть фольгой, блинтом или конгревом должны быть заданы с учетом следующих требований: минимальная толщина штриха 0,15 мм, минимальная ширина пробела 0,3 мм. Цвет таких элементов должен быть спотовой ЗАЛИВКОЙ с названием Folga, Blint, Congreve. Если необходимо тиснение под обрез — для него нужно задать тот же вылет, что и для любого другого элемента макета.

### ШЕЛКОТРАФАРЕТНАЯ ПЕЧАТЬ



Плашечные цвета назначаются из палитры PANTONE Solid Coated для глянцевых красок и Solid Uncoated для матовых. Если цвет в файле представлен в другой цветовой модели – производится конвертация в палитру Pantone по их формуле автоматом. Выборочные лаки указываются как плашечные/spot цвета и называются UV-выборочный или UV-3D для текстурного (объемного) лака и располагаются в отдельном слое. Если выборочный лак идет после цифровой печати, то треппинг не менее 0,75 pt. Минимальная толщина линий при трафаретной печати для красок и выборочного лака 0,25 pt, пробелы – 0,5 pt. Минимальная толщина линий при трафаретной печати для объемного лака – 0,5 pt, пробелы – 1 pt. Макеты для шелкотрафаретной печати принимаются ТОЛЬКО в векторном формате, использование растровых изображений, градиентных заливок, полутонов и эффектов (прозрачности, тени и т.д.) НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.